



PRODUCTO

QUEMDIZ/OIL TIPO II

HOMOLOGACIONES/REGISTROS

– Producto registrado en el Instituto Nacional de Toxicología.

DESCRIPCIÓN

Detergente emulsionante de impurezas del fuel-o l para instalaciones industriales.

PROPIEDADES

Gran poder emulsionante para eliminar las materias extrañas que contiene el fuel.
Es un detergente de limpieza y mantenimiento de instalaciones industriales.
Disuelve los restos de materia orgánica y lodos en general, permitiendo así una mejor limpieza de válvulas, filtros, conducciones, quemadores, bombas, etc.
Fluidifica el fuel disminuyendo su viscosidad, evitando el precalentamiento excesivo.
Emulsiona el agua y enmascara el azufre, lo que permite reducir la corrosión y la contaminación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Contiene hidrocarburos aromáticos.
Dotado de un gran poder emulsionante, para eliminar las materias extrañas que contiene el Fuel-o l.

Estas materias extrañas de carácter orgánico e inorgánico se estiman en la siguiente proporción: 10% - 20% asfaltenos, 5%-10% agua, 5%-10% impurezas varias.

INCONVENIENTES DE LAS MATERIAS EXTRAÑAS PRESENTES EN EL FUEL Y ACTUACIÓN BENEFICIOSA DE QUEMDIZ/OIL.
Los asfaltenos y las parafinas pesadas son los causantes de los lodos presentes en el Fuel al flocular. Lodos que suelen estar presentes en una proporción de 8/10000 aproximadamente, y suelen estar compuestos por gomas, arenas, cenizas, óxidos, barros, residuos pesados, azufre(0,3 - 5%) , sodio (0,007%), y vanadio (0,007%), que en la combustión generan una serie de productos corrosivos.

El agua es uno de los residuos más dañinos y se estima que por cada kilo de Fuel se forma en la combustión casi 1 L de agua , iniciándose un proceso tremendamente agresivo al transformar, por su mediación, el azufre presente en el Fuel en anhídrido sulfuroso, formándose a partir de este el trióxido de azufre por oxidación y que por hidratación se convierte en gas de ácido sulfúrico y cuando la temperatura de los gases es inferior a la del punto de rocío del gas sulfúrico este se condensa transformándose en ácido sulfúrico en solución, de tal forma que, al entrar en contacto con las partes metálicas de las instalaciones inicia su lenta pero irreversible acción corrosiva y destructora.

QUEMDIZ/OIL TIPO II minimiza la formación de agua en la combustión ya que esta se mejora considerablemente y forma un complejo estable con el azufre contenido en el combustible formando subproductos que evitan la formación de anhídrido sulfuroso, como consecuencia se minimiza la formación de ácido sulfúrico evitando por lo tanto corrosiones posteriores al mismo tiempo que se reducen las emisiones de anhídrido sulfuroso a la atmósfera reduciéndose el índice de contaminante.

No menos dañinos, por los debilitamientos que pueden producir en las partes metálicas, son los halógenos (F) Flúor y (Cl) Cloro que al reaccionar con el agua dan lugar a (HF)  cido fluorhídrico y (HCl)  cido clorhídrico altamente corrosivos.

QUEMDIZ/OIL TIPO II disuelve y fluidifica los lodos y las materias orgánicas extrañas, minimizando la formación de los dos en el fondo del tanque.

Emulsiona el agua presente en el combustible lo que impide la oxidación del tanque. Disminuye la formación de HF y HCl protegiendo con inhibidores de corrosión las partes metálicas.
Elimina las corrosiones por sales metálicas de Vanadio formando un complejo estable con el mismo por acción catalítica de los emulsionantes que contiene.

 <p>Soluciones para la Náutica María Nieves Rodríguez Párroco Trueba 9-2 A 33710 Navia Asturias</p>	INFORME TÉCNICO	Version 02
	BARLOVENTO/OIL TIPO II	Página 2 de 2

APLICACIONES

Mezclado con el fuel en depósitos en la proporción adecuada cuando se realiza la descarga de la cisterna de combustible, procurando que haya una buena mezcla por agitación.

MODO DE EMPLEO

SISTEMAS CON ELEVADA SUCIEDAD: 1 BARLOVENTO/OIL TIPO II por cada 1000 L de combustible.
SISTEMAS CON SUCIEDAD MODERADA: 1 L BARLOVENTO /OIL TIPO II por cada 3000 L de combustible.
MANTENIMIENTO: 1 L QUEMDIZ/OIL TIPO II por cada 5000 L de combustible.

RECOMENDACIONES

Es aconsejable realizar una prueba previa antes de su utilización y observar también el tiempo de contacto del producto con el material.
 Cerrar los envases inmediatamente después a su uso. Mantener los recipientes bien cerrados al ser un producto muy volátil.

IMPORTANTE: Los productos BARLOVENTO están garantizados frente a defectos de fabricación. La información, recomendaciones, y especificaciones, modos de empleo y dosificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, no significa que sean las más adecuadas para cada cliente, sino una pauta general.

Se recomienda siempre realizar pruebas previas a su uso para cada aplicación en concreto.

Además, debido a que BARLOVENTO no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de los mismos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por BARLOVENTO . Este documento puede ser modificado sin previo aviso.

PRECAUCIONES

USO EXCLUSIVO PROFESIONAL. Mantener en el recipiente de origen. Mantener fuera del alcance de los niños. No ingerir. En caso de ingestión accidental avisar al Servicio Nacional de Toxicología 91-5620420.

PRESENTACIÓN

Envases: 5 L, 10 L, 20 L, 25 L, 50 L, 200 L, 220 L y 1000 L.
 No todos los productos Quemdiz se suministran en todos los envases. Para más información no dude en ponerse en contacto con nuestras oficinas. Otros posibles envases: 125 mL, 750 mL, 1 L, 640 L, 0,5 Kg y 1 Kg.